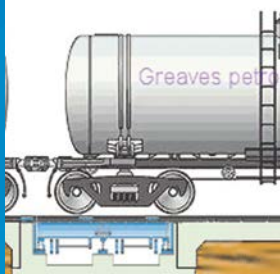


# Terminal controlador de básculas de vagones para el pesaje en movimiento de vagones



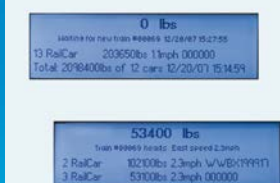
## Pesaje en movimiento

con velocidades del tren de hasta 10 km/h (6 mph) (OIML) / 8 km/h (5 mph) (NTEP) para aumentar la productividad y el rendimiento. La detección automática de locomotoras y tipos de vagones garantiza un funcionamiento eficaz sin supervisión.



## La pantalla LCD gráfica opcional

muestra los datos de pesaje de cada vagón e información resumida una vez que se ha completado el pesaje en tren. También proporciona al operario acceso a las funciones de generación de informes y configuración.



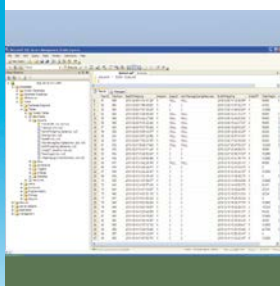
## Interfaz de pantalla LCD de PC local o remoto

para un acceso completo a los datos de pesaje del tren, las funciones de configuración y el estado actual del sistema. Se muestran los últimos datos del tren, incluyendo velocidad y dirección.



## El potente almacenamiento y comunicación de datos

permite almacenar cientos de informes de trenes en formatos de bases de datos Access o SQL, lo que permite una exportación sencilla a través de Ethernet, fibra óptica, módem o conexión inalámbrica.



## Controlador IND9R86 Pesaje de vagones

El controlador de básculas de vagones IND9R86 se usa para pesar vagones mientras cruzan una báscula a velocidades de hasta 10 kilómetros por hora. El controlador detecta automáticamente los vagones individuales a medida que pasan por la báscula y proporciona informes de transacciones tanto de vagones individuales como de todo el tren. Se proporciona una interfaz con detectores de ruedas inductivos y lectores automáticos de identificación de equipos. En comparación con el pesaje estático tradicional, las ventajas incluyen una mayor productividad, una mayor seguridad y un funcionamiento sin supervisión.

## IND9R86

Terminal controlador de básculas de vagones para pesaje dinámico y en movimiento

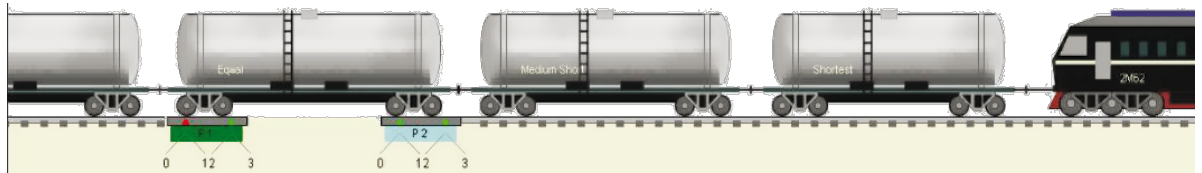
### Características y ventajas

- El pesaje a velocidades de hasta 10 km/h (6 mph) mientras los vagones están acoplados aumenta la productividad y el rendimiento.
- El funcionamiento sin supervisión o asistido proporciona la máxima flexibilidad al usuario y productividad al personal.
- El controlador puede interactuar con varias plataformas para el pesaje estático o en movimiento; esto permite el pesaje simultáneo en movimiento de líquidos mediante dos plataformas, así como el pesaje estático a través de una o dos plataformas.
- La detección y recuperación de la reversión permite el pesaje en aplicaciones de descarga en las que el tren puede invertir la dirección.
- La interfaz con el equipo AEI permite la introducción automática de datos de ID de vagones en el registro de pesaje y el cálculo del peso neto.
- La configuración no métrica o métrica permite el uso de las unidades más aceptables en el lugar de uso final.
- El software avanzado para diagnósticos y simulación hace que la instalación y la resolución de problemas sean rápidas y sencillas, y permite tomar acciones correctivas antes de que ocurran los problemas.
- Informes generados automáticamente en formato .pdf y .csv.

## PSD

### Pesaje de cargas pseudounitarias

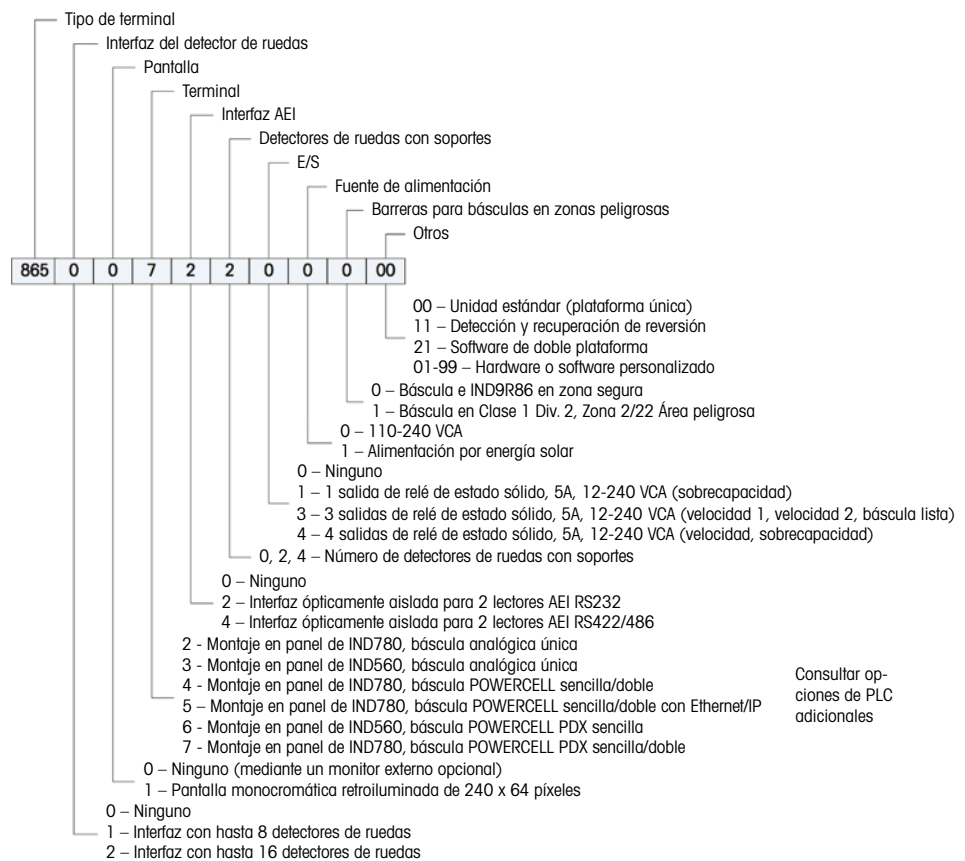
El pesaje con una sola carga es el método ideal para capturar pesos de vagones, especialmente en cargas líquidas en las que los ligeros cambios de peso de extremo a extremo pueden poner en peligro la exactitud. Sin embargo, en el mundo real, los vagones vienen en longitudes variables, lo que hace imposible lograr un verdadero pesaje acoplado en movimiento con una sola carga. La PSD ofrece la solución: pesajes por cada bogie tomados de forma independiente en dos plataformas de báscula espaciadas, de modo que, independientemente de la longitud del vagón, hay el menor intervalo de tiempo posible entre los dos periodos de muestreo de peso del vagón. Además de proporcionar una exactitud con autorización legal equivalente a la del pesaje con una sola carga, este método emplea una instalación sencilla y rentable usando solo dos plataformas de báscula pequeñas.



## Especificaciones técnicas

<b>Dimensiones de la carcasa (Al. x An. x Prof.)</b>	61 x 51 x 25,4 cm (24 x 20 x 10 in)
<b>Peso del paquete</b>	21 kg (46 lb)
<b>Construcción de la carcasa/protección medioambiental</b>	Montaje en pared de acero inoxidable / IP54
<b>Pantalla</b>	Conexión estándar para monitor VGA. Pantalla LCD monocromática opcional con retroiluminación de 240 x 64.
<b>Potencia</b>	100-240 VCA, 49-61 Hz
<b>Tipos de básculas</b>	Análogica, POWERCELL® MTX®, POWERCELL® PDX®
<b>Terminales de pesaje</b>	IND560 o IND780 de METTLER TOLEDO
<b>Número de básculas</b>	Hasta 2 plataformas, diseñadas para su uso con la báscula 7260CIM y la báscula VRS241 PDX CIM (las básculas más comunes se pueden reajustar para su uso con IND9R86)
<b>Teclas de función externas</b>	(Opcional) 5 teclas de función del menú del operario
<b>Interfaz de equipo periférico estándar</b>	Detectores de ruedas de vagones, PC principal, impresora
<b>Interfaz de equipo periférico opcional</b>	Lectores AEI, luces de advertencia de velocidad
<b>Memoria/procesador</b>	2GB SDRAM, procesador Atom
<b>Teclado externo</b>	Admite teclado/ratón USB externo opcional
<b>Comunicaciones</b>	4 puertos serie RS-232, 4 USB 2.0, 2 TCP/IP 10Base-T Ethernet
<b>Opciones</b>	Hasta 8 detectores de ruedas, interfaz PLC, convertidores de fibra óptica, Ethernet inalámbrico, router Ethernet por marcación, UPS en línea de 1000 VA
<b>Entorno de funcionamiento</b>	De -10 °C a 45 °C (de 14 °F a 113 °F), con una humedad relativa del 10 % al 95 %, sin condensación
<b>Aprobaciones de organismos</b>	NTEP COC 06-061 A2, OIML 0402-MID-49 50 01

## Configuraciones del sistema



[www.mt.com](http://www.mt.com)

Para obtener más información



### METTLER TOLEDO Group

Industrial Division

Contacto local: [www.mt.com/contacts](http://www.mt.com/contacts)

Sujeto a modificaciones técnicas

©01/2021 METTLER TOLEDO. Todos los derechos reservados.

Número de documento 30508469 A

Comunicaciones de marketing industrial